



Réacteur pour usine pilote "RE-650" et "RE-6100"

CAPACITÉ JUSQU'À 100 LITRES
POUR PRESSION ATMOSPHÉRIQUE OU VIDE

APPLICATIONS

Équipement destinée spécialement pour des opérations de reflux et distillation avec élément agitateur, pour toutes les opérations d'usine pilote de laboratoire et de petites productions.

CARACTERISTIQUES

Modulé réacteur intégré, en acier émaillé d'époxy et structure en acier Inox. AISI 304, équipé d'un groupe moteur pour agitation et récipient de réaction en verre borosilicate 3.3 avec échelle graduée et double caméra pour thermostatisation, Pour un volume de 20 à 100 litres dans le modèle «RE-6100» et de 10 à 50 litres dans le modèle «RE-650».

Pelle d'agitation et éléments en contact avec le liquide ou la vapeur de réaction, composés par verre borosilicate et PTFE.

Modèles avec ajout et le reflux.

Optionnel:

- Des configurations pour la distillation peuvent être fournies.
- Finition du verre en ambre
- Tension 110V / 60 Hz.

PANNEAU DE COMMANDES

Interrupteur de général marche/arrêt (ON / OFF.)

Commandement régulateur de la vitesse de l'agitateur de 0 à 500 TPM.

Indicateur numérique de température et TPM.

MODÈLES

Code	Mesures totaux (cm) Haut. / Larg. / Prof.	Capacité (L.) Réacteur	Température de travail	Consom W	Poids Kg
1001840	268 68 68	50	-50 °C à 200 °C	300	82
1001841	268 68 68	100	-50 °C à 200 °C	500	119

MODÈLES SPÉCIAUX D'AGITATION

Interrupteur de général marche/arrêt (ON / OFF.)

Contrôle par variateur de fréquence: 200-240 VAC (II-III) filtre EMC-IP55 et IP66.

Code	Conditions de travail	Vitesse TPM	Consom W	Tension V
7000386	Pression atmosphérique	0-1450	650	230-400 III 50Hz IP55
7000387	Pompe à vide	0-1450	650	230-400 III 50Hz IP55

ACCESSOIRES

Analyseur de pH et température de -10°C. à 140°C.

Écran tactile couleur 3,5". 8 entrées numériques, 2 sorties analogiques configurables et 6 sorties à relais pour la signalisation et le contrôle. Communications: 485 pour le réseau de capteurs ARC. Boîte IP-65. Sortie RS-232 pour la connexion à un ordinateur. Possibilité d'effectuer des boucles de contrôle PID. Connexions modem GSM, RED, TCP/IP, sondes O₂, CON, VCD, Redox.

Code **4120824** (uniquement pour mesure et lecture).

Code **4120823** (Pour mesure, lecture et contrôle).

Capteur HT en verre pH 0-14 + T° -10 à 100°C. Code **4120801**

Capteur ARC HT pH 0-14 + T° -10 à 140°C. Code **4120822**

Adaptateur du capteur en verre pour R-605. Code: **4120802**

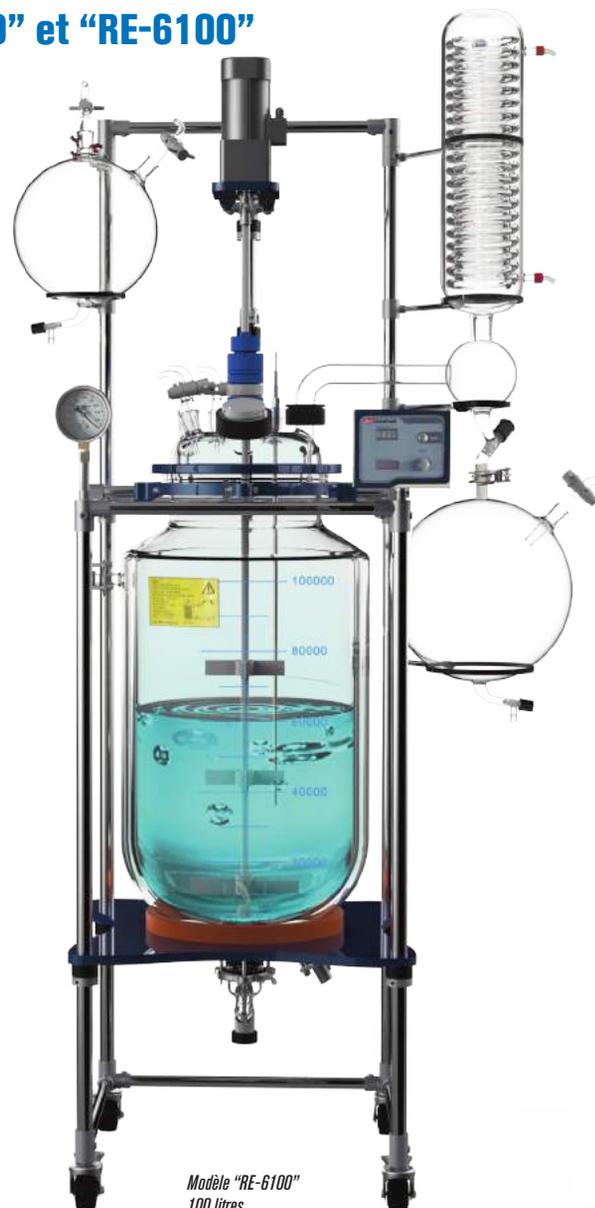
Adaptateur du capteur en verre pour R-620. Code: **4120803**

Thermomètre Digital "TC-9226-A"

Gamme Temp. °C: -200 °C. à 1370 °C.

(Voir page. 294)

Code: **5903030**



Modèle "RE-6100"
100 litres.

COMPLÉMENTS COMMUNES

Huile de silicone 4 litres. Température jusqu'à 300°C. Viscosité 50 mm²/s à 25 °C. Point de fusion 318°C. Code **1000027**

Pompe péristaltique pour dosage "Peristaltic PR-2003".

Pour la stabilisation du pH (acide-base). Également applicable au traitement des dosages. Code **4129050** (Voir page: 47).

Cryothermostat de circulation "CC-505".

Pour températures réglables depuis -50°C. jusqu'à 200°C. Code **5910062**

POUR REACTEUR R-605:

Ultrathermostat de circulation "Ultratherm-TFT-200".

Pour températures réglables depuis l'ambiance +5°C. jusqu'à 200°C.

Code **3000545** (Voir page: 101).

Cryothermostat de circulation "Frigiterm-TFT-30".

Pour températures réglables depuis -30°C. jusqu'à 100°C.

Code **3000547** (Voir page: 101).

POUR REACTEUR R-620:

Unité recirculation d'eau "Interheater"

Pour des températures +5°C à 90 °C.

Code **6001491** (Voir page: 105).

Unité réfrigération et recirculation d'eau "Unichiller 015"

Pour des températures -20°C jusqu'à +40 °C.

Code **5910049**